

福建省企业自行监测方案

企业名称: 厦门日上金属有限公司

所在设区市: 厦门市同安区

2024-01-10

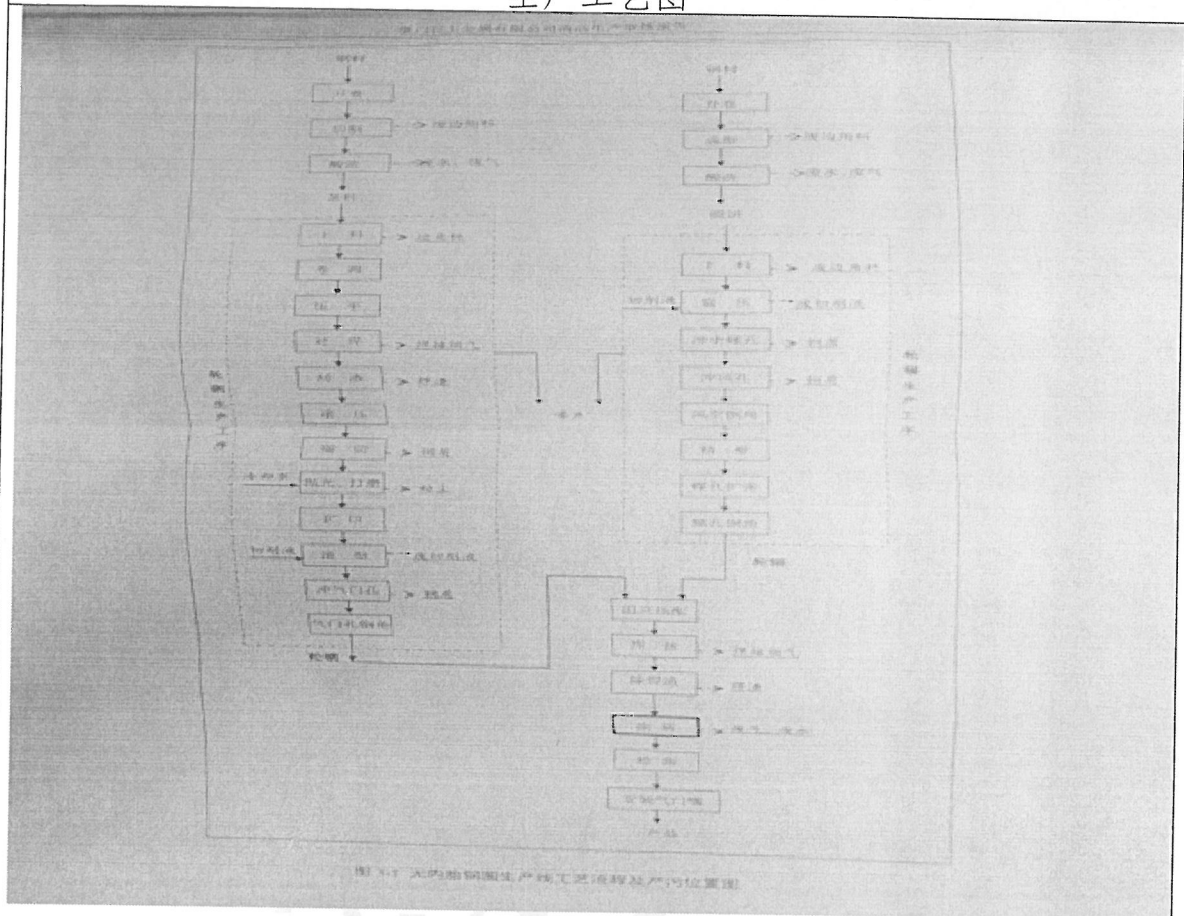
一、企业概况

我司基本信息如下所示:

表 1 企业基本信息

企业名称	厦门日上金属有限公司		
地址	福建省厦门市同安区新民镇二环南路 199 号		
法人代表	吴志良		
环保负责人	张小兵	手机	18965155954
企业规模	中二型	投产时间	2006-12-01
所属行业	[3670]汽车零部件及配件制造	生产周期	312
占地面积 (万 m ²)	5.33	职工人数 (人)	310
生产工艺及产、排污情况			
1、一期主要生产条料和圆饼, 主要包括开平、剪板、液压成型、酸洗、钝化等工序, 其中酸洗钝化会产生含 HCL 废气和酸洗废水, 废气经处理后高空排水, 废水经污水处理站处理后排放。2、轮辋生产主要包括定寸、打字、卷圆、压平、对焊、刨渣、滚压、端切、冷却、抛光、打磨、滚型、扩涨、冲气门孔、倒角等工序, 其中对焊会产生焊接烟尘, 焊接烟尘经处理后高空排放。3、轮辐生产主要包括旋压、冲孔、倒角、精整、扩孔、倒角、车削等工序, 其中冲孔作业会产生噪音外, 无其他污染物排放。4、组立生产主要包括组立压配、焊接、除焊渣等工序, 无特别污染物排放。5、涂装生产主要包括酸洗、钝化、电泳、喷漆、喷粉、检验包装等工序, 其中酸洗会产生含 HCL 废气及酸洗钝化废水, 电泳和喷漆会产生有机废气, 废水经污水处理站处理后排放, 废气经处理后高空排放。			

生产工艺图



污染处理设施建设、运行情况

1、公司共有 3 套酸洗废气处理设施，每套设施设计风量 30000m³/h, 采用碱液喷淋中和处理达标后高空排放。2、对焊、打磨废气采用水喷淋塔处理，处理风量 30000m³/h, 处理达标后，高空排放。3、涂装车间电泳和喷漆产生的有机废气采用旋流、UV 光解等工艺，处理风量 60000m³/h, 处理达标后高空排放。4、酸洗钝化及电泳等废水经污水处理站处理后排放，污水池设计量为 20t/h。

污染物排放方式及排放去向

工业废水及生活污水：生产废水经污水站处理后，排入城市污水管网
废气：废气经设施处理后，高空排放

工业固体废物或危险废物：危废固废交由有资质的单位处置，一般固废可回收的回收处理，不可回收的交由环卫单位转运至垃圾填埋场填埋。

表 2 企业环评/验收信息

序号	类型	批复/验收日期	批复/验收文号	批复/验收部门
1	环评批复	2010-11-04	厦环监 (2010) 97 号	厦门市环境保护局
2	环评验收	2012-12-03	厦环同验 [2012]204 号	厦门市环境保护局 同安分局

二、企业监测能力

我司对污染物开展自行监测的具体情况如下：

表 3 自行承担监测情况

实验室办公用房数	16	实验室面积	16
实验室监测人员数	16	持证人员数	16
发证单位	国科大（厦门）环境检测研究院有限公司		
监测经费（元/年）	2400		
在线设备运营 委托单位	厦门市环产环境监测服务有限公司		
运营经费（元/年）	40000		

表 4 委托单位情况

序号	单位名称	监测资质	实验室办公用房数	实验室面积(平方米)	实验室监测人员数	持证人员数	人员持证发证单位	委托监测经费(元/年)
1	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	福建省质监局颁发	16	1350	16	16	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	24000

表 5 项目监测情况

序号	类型	监测项目	监测方式	委托单位	监测方法	采样设备	仪器名称	方法检出限	样品保存方法	采样个数	单位	备注
1	废气	氮氧化物	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟尘烟气测试仪	JCY-80E(S) 烟尘烟气测试仪	3	现场测试	3	mg/m ³	
2	废气	二甲苯	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	小流量采样器	岛津 GCMS-QP2010Plus	0.01	常温保存	3	mg/m ³	
3	废气	二氧化硫	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	固定污染源废气二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	烟尘烟气测试仪	JCY-80E(S) 烟尘烟气测试仪	3	现场测试	3	mg/m ³	

序号	类型	监测项目	监测方式	委托单位	监测方法	采样设备	仪器名称	方法检出限	样品保存方法	采样个数	单位	备注
4	废气	非甲烷总烃	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	固定污染源废气总烃、甲烷、非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ 38-2017	真空采样桶	岛津 2014	0.07	常温保存	3	mg/m ³	
5	废气	颗粒物	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 GB/T 16157-1996	大气综合采样器	电子天平	1	干燥常温保存	3	mg/m ³	
6	废气	氯化氢	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	固定污染源排气中氯化氢的测定硫氰酸汞分光光度法 HJ/T 27-1999	小流量采样器	紫外分光光度计	0.2	低温保存	3	mg/m ³	

序号	类型	监测项目	监测方式	委托单位	监测方法	采样设备	仪器名称	方法检出限	样品保存方法	采样个数	单位	备注
7	废气 (无组织)	二甲苯	委托监测	国科大 (厦门) 环境检测 有限公司	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳吸收-气相色谱法 HJ 584-2010	小流量采样器	岛津 GCMS-QP2010Plus	0.01	常温保存	3	mg/m ³	
8	废气 (无组织)	非甲烷总烃	委托监测	国科大 (厦门) 环境检测 有限公司	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	真空采样桶	岛津 2014	0.07	常温保存	3	mg/m ³	
9	废气 (无组织)	颗粒物	委托监测	国科大 (厦门) 环境检测 有限公司	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	空气/智能 TSP 综合采样器	电子天平	1	干燥常温保存	3	mg/m ³	

序号	类型	监测项目	监测方式	委托单位	监测方法	采样设备	仪器名称	方法检出限	样品保存方法	采样个数	单位	备注
10	废水	pH值	自行承担		水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	取水桶	PHB-4 便携式 pH 计	0	现场测试	3	/	
11	废水	氨氮	自行承担		水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	取水桶	可见分光光度计	0.025	低温保存	3	mg/L	
12	废水	化学需氧量	自行承担		快速密闭催化消解法 (B) 《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环保总局编 第三篇 第三章 二 (三)	取水桶	滴定管	5	4℃冷藏 保存在 48h 内测定	3	mg/L	
13	废水	石油类	委托监测	国科大 (厦门) 环境检测	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ	取水桶	红外分光光度计	0.06	低温保存	3	mg/L	

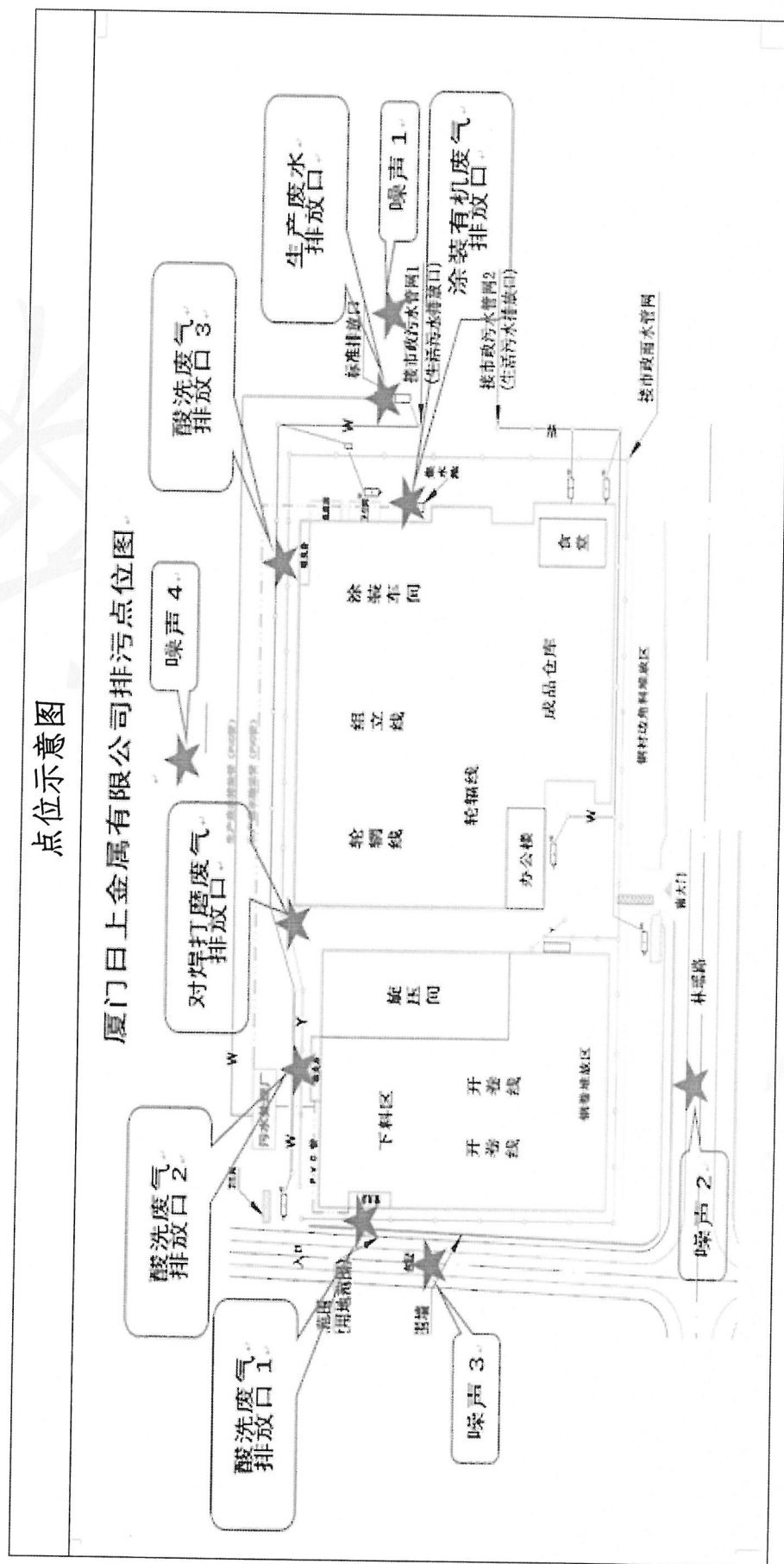
序号	类型	监测项目	监测方式	委托单位	监测方法	采样设备	仪器名称	方法检出限	样品保存方法	采样个数	单位	备注
				研究院有限公司	637-2018							
14	废水	五日生化需氧量	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	取水桶	溶解氧仪	0.5	在 0-4℃ 存放, 并在 24h 内分析	3	mg/L	
15	废水	悬浮物	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	取水桶	分析天平	4	4℃ 冷藏保存	3	mg/L	
16	废水	阴离子表面活性剂(LA)	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	取水桶	紫外可见分光光度计	0.05	4℃ 冷藏保存	3	mg/L	

序号	类型	监测项目	监测方式	委托单位	监测方法	采样设备	仪器名称	方法检出限	样品保存方法	采样个数	单位	备注
		S)										
17	废水	总氮	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	取水桶	紫外可见分光光度计	0.05	低温保存	3	mg/L	
18	废水	总磷	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	取水桶	分光光度计	0.01	低温保存	3	mg/L	
19	废水	总锌	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	GB 7475-1987 水质铜、锌、铅、镉的测定原子吸收分光光度法-直接法	取水桶	原子吸收分光光度计	0.009	低温保存	3	mg/L	

序号	类型	监测项目	监测方式	委托单位	监测方法	采样设备	仪器名称	方法检出限	样品保存方法	采样个数	单位	备注
20	噪声	Leq	委托监测	国科大(厦门)环境检测研究院有限公司	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 及环境噪声监测技术规范 HJ 706-2014	噪声仪	噪声仪	0	现场测试	3	/	

三、监测点位

我司各监测点情况如下



四、监测内容

根据环评批复及最新排放标准要求，我司具体监测内容如下：

表 6 监测点位情况

序号	类型	监测点名称	监测点代码	状态
1	废水	污水处理站总排口	DW001	正常
2	废水	日上金属雨水排放口 01	DW002	正常
3	废气	机加及焊接废气排气筒	DA001	正常

序号	类型	监测点名称	监测点代码	状态
4	废气	混合废气排气筒 01	DA002	正常
5	废气	酸洗废气出口 03	DA003	正常
6	废气	酸洗废气出口 01	DA004	正常
7	废气	酸洗废气出口 02	DA005	正常

序号	类型	监测点名称	监测点代码	状态
8	噪声	厂东界	ZS-0001	正常
9	噪声	厂南界	ZS-0002	正常
10	噪声	厂西界	ZS-0003	正常
11	噪声	厂北界	ZS-0004	正常

序号	类型	监测点名称	监测点代码	状态
12	无组织排放	厂界	MF0001	正常

表 7 监测点位情况

序号	类型	监测点名称	监测项目	监测方式	监测频次	排放标准及标准号	标准条件	标准限值
1	废水	污水处理站总排口	pH 值	自动监测	连续监测	《污水综合排放标准》 GB8978-1996	1998 年 1 月 1 日起建成（包括改、扩建）的单位/适用排污单位范围/一般的排污单位/三级标准	6-9(无量纲)
2	废水	污水处理站总排口	氨氮	自动监测	连续监测	《污水排入城镇下水道水质标准》 GB/T 31962-2015	采用二级处理时，排入城镇下水道的污水水质应符合 B 级的规定	45(mg/L)
3	废水	污水处理站总排口	化学需氧量	自动监测	连续监测	《污水综合排放标准》 GB8978-1996	1998 年 1 月 1 日起建成（包括改、扩建）的单位/适用排污单位范围/一般的排污单位/三级标准	500(mg/L)
4	废水	污水处理站总排口	石油类	手工监测	半年	《污水排入城镇下水道水质标准》 GB/T 31962-2015	采用二级处理时，排入城镇下水道的污水水质应符合 B 级的规定	15(mg/L)

序号	类型	监测点名称	监测项目	监测方式	监测频次	排放标准及标准号	标准条件	标准限值
5	废水	污水处理站总排口	五日生化需氧量	手工监测	半年	《污水综合排放标准》 GB8978-1996	1998年1月1日起建成（包括改、扩建）的单位/适用排污单位范围/一般的排污单位/三级标准	300 (mg/L)
6	废水	污水处理站总排口	悬浮物	手工监测	半年	《污水综合排放标准》 GB8978-1996	1998年1月1日起建成（包括改、扩建）的单位/适用排污单位范围/一般的排污单位/三级标准	400 (mg/L)
7	废水	污水处理站总排口	阴离子表面活性剂 (LAS)	手工监测	半年	《污水综合排放标准》 GB8978-1996	1998年1月1日起建成（包括改、扩建）的单位/适用排污单位范围/一般的排污单位/三级标准	20 (mg/L)
8	废水	污水处理站总排口	总氮	手工监测	半年	《污水排入城镇下水道水质标准》 GB/T 31962-2015	采用二级处理时，排入城镇下水道的污水水质应符合B级的规定	70 (mg/L)

序号	类型	监测点名称	监测项目	监测方式	监测频次	排放标准及标准号	标准条件	标准限值
9	废水	污水处理站总排口	总磷	手工监测	半年	《污水排入城镇下水道水质标准》 GB/T 31962-2015	采用二级处理时, 排入城镇下水道的污水水质应符合 B 级的规定	8 (mg/L)
10	废水	污水处理站总排口	总锌	手工监测	半年	《污水综合排放标准》 GB8978-1996	1998 年 1 月 1 日起建成 (包括改、扩建) 的单位/适用排污单位范围/一般的排污单位/三级标准	5 (mg/L)
11	废水	日上金属雨水排出口 01	化学需氧量	手工监测	月	《厦门市水污染物排放标准》 DB-35/322-2018	表 1 排入环境水体的水污染物排放限值/直接排放	50 (mg/L)
12	废水	日上金属雨水排出口 01	悬浮物	手工监测	月	《厦门市水污染物排放标准》 DB-35/322-2018	表 1 排入环境水体的水污染物排放限值/直接排放	20 (mg/L)
13	废气	机加及焊接废气排气筒	颗粒物	手工监测	年	《厦门市大气污染物排放标准》 DB-	表 1 生产工艺废气中无机气态污染物、颗粒物排放限值/最高允许排放浓度/其他	30 (mg/m ³)

序号	类型	监测点名称	监测项目	监测方式	监测频次	排放标准及标准号	标准条件	标准限值
						35/323-2018		
14	废气	混合废气排气筒 01	氮氧化物	手工监测	年	《厦门市大气污染物排放标准》DB-35/323-2018	表 1 生产工艺废气中无机气态污染物、颗粒物排放限值/最高允许排放浓度/其他	200 (mg/m ³)
15	废气	混合废气排气筒 01	二甲苯	手工监测	年	《厦门市大气污染物排放标准》DB-35/323-2018	表 2 生产工艺废气中有机气态污染物（排气筒）排放限值/工业涂装工序	12 (mg/m ³)
16	废气	混合废气排气筒 01	二氧化硫	手工监测	年	《厦门市大气污染物排放标准》DB-35/323-2018	表 1 生产工艺废气中无机气态污染物、颗粒物排放限值/最高允许排放浓度/其他	200 (mg/m ³)
17	废气	混合废气排气筒 01	非甲烷总烃	手工监测	年	《厦门市大气污染物排放标准》DB-35/323-2018	表 2 生产工艺废气中有机气态污染物（排气筒）排放限值/工业涂装工序	40 (mg/m ³)

序号	类型	监测点名称	监测项目	监测方式	监测频次	排放标准及标准号	标准条件	标准限值
18	废气	混合废气排气筒 01	颗粒物	手工监测	年	《厦门市大气污染物排放标准》 DB-35/323-2018	表 1 生 产 工 艺 废 气 中 无 机 气 态 污 染 物、 颗 粒 物 排 放 限 值/最 高 允 许 排 放 浓 度/其 他	30 (mg/m ³)
19	废气	酸洗废气出口 03	氯化氢	手工监测	年	《厦门市大气污染物排放标准》 DB-35/323-2018	表 1 生 产 工 艺 废 气 中 无 机 气 态 污 染 物、 颗 粒 物 排 放 限 值/最 高 允 许 排 放 浓 度/其 他	30 (mg/m ³)
20	废气	酸洗废气出口 01	氯化氢	手工监测	年	《厦门市大气污染物排放标准》 DB-35/323-2018	表 1 生 产 工 艺 废 气 中 无 机 气 态 污 染 物、 颗 粒 物 排 放 限 值/最 高 允 许 排 放 浓 度/其 他	30 (mg/m ³)
21	废气	酸洗废气出口 02	氯化氢	手工监测	年	《厦门市大气污染物排放标准》 DB-35/323-2018	表 1 生 产 工 艺 废 气 中 无 机 气 态 污 染 物、 颗 粒 物 排 放 限 值/最 高 允 许 排 放 浓 度/其 他	30 (mg/m ³)
22	噪声	厂东界	Leq	手工监测	季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB	工业企业厂界环境噪声排放限值/功能区类别 3	55-65 (dB)

序号	类型	监测点名称	监测项目	监测方式	监测频次	排放标准及标准号	标准条件	标准限值
						12348—2008		
23	噪声	厂南界	Leq	手工监测	季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348—2008	工业企业厂界环境噪声排放限值/功能区类别 3	55-65 (dB)
24	噪声	厂西界	Leq	手工监测	季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348—2008	工业企业厂界环境噪声排放限值/功能区类别 3	55-65 (dB)
25	噪声	厂北界	Leq	手工监测	季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348—2008	工业企业厂界环境噪声排放限值/功能区类别 3	55-65 (dB)
26	无组织排放	厂界	二甲苯	手工监测	半年	《厦门市大气污染物排放标准》 DB-35/323-2018	表 3 生产废气中有机废气污染物无组织排放浓度限值/单位周界	0.2 (mg/m ³)

序号	类型	监测点名称	监测项目	监测方式	监测频次	排放标准及标准号	标准条件	标准限值
27	无组织排放	厂界	非甲烷总烃	手工监测	半年	《厦门市大气污染物排放标准》DB-35/323-2018	表3 生产工艺废气中有机气态污染物无组织排放监控浓度限值/单位周界	2 (mg/m ³)
28	无组织排放	厂界	颗粒物	手工监测	半年	《厦门市大气污染物排放标准》DB-35/323-2018	表1 生产工艺废气中无机气态污染物、颗粒物排放限值/单位周界无组织排放监控浓度限值/其他	0.5 (mg/m ³)

五、质量控制措施

本自行监测方案由我司根据《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》的有关要求、结合自身情况制订完成，经县（区）、市两级环保部门审核后备案，向公众公开。

（一）自行承担监测的质量控制

- 1、监测项目分析方法遵守国家环境监测技术规范和方法。
- 2、严格按照国家相关规定做好监测分析仪表的检定和校准。属于国家强制检定的仪器和设备，依法送检，并在检定合格有效期内使用；属于非强制检定的仪器与设备按照相关校准规程自行校准或核查，或送有资质的计量检定机构进行校准，校准合格并在有效期内使用。每年对仪器与设备检定及校准情况进行核查。
- 3、按照环境监测技术规范和自动监控技术规范的要求安装自动监测设备，与环境保护主管部门联网，并通过环境保护主管部门验收。
- 4、人员持证上岗。上岗人员均持有省级环境保护主管部门组织的、与监测项目相符的培训证书；对自动监测设备进行日常运行维护人员持有省级环境保护主管部门颁发培训证书，并定期参加环境监测管理和相关技术业务培训。
- 5、具有健全的自动监测设备、环境监测工作和质量管理制度，保证监测数据的准确性、有效性、真实性；同时，作好数据报表的整理、汇编、装订工作，保证报表的统一管理。

（二）委托监测的质量控制

本司的委托监测单位通过省级以上实验室资质认定，具体见附件3。

（三）其他质量控制

自行监测记录包含监测各环节的原始记录、委托监测相关记录、自动监测设备运维记录，各类原始记录内容应完整并有相关人员签字，保存三年。

六、监测数据公开方式

（一）公开方式

我司在省环保主管部门组织建立的公布平台上公开企业基础信息、自行监测方案、自行监测结果及未开展监测原因、自行监测开展年度报告等信息，对信息的真实性承担责任，信息公开保存一年以上。

（二）公开时限及要求

1. 基础信息随监测数据一并公布，基础信息、自行监测方案如有调整变化于变更后的五日内公布最新内容；
2. 自动监测数据实时公布监测结果，如有在线设备故障时手工监测数据次日公布；
3. 手工监测数据于每次监测完成并获取监测数据结果后次日公布；
4. 每年一月底前公布上年度自行监测年度报告。

附件：

- 附件 1 企业环评批复。
- 附件 2 委托监测合同。
- 附件 3 委托单位资质认定证书。

一、企业概况

我司基本信息如下所示：

表 1 企业基本信息

企业名称	厦门日上钢圈有限公司		
地址	福建省厦门市同安区新民同辉路 888 号		
法人代表	吴丽珠		
环保负责人	张小兵	手机	18965155954
企业规模	中二型	投产时间	2007-03-01
所属行业	[3660]汽车零部件及配件制造	生产周期	312
占地面积（万 m ² ）	4.77	职工人数（人）	220
生产工艺及产、排污情况			
1、轮辋生产主要包括下料、喷砂（需要时）、卷圆、压平、对焊、刮渣、复圆、扩涨、打磨、收缩、二次扩涨、全检、冲气门孔等工序，其中喷砂会产生粉尘，对焊会产生焊接烟尘，打磨会产生打磨粉尘，含粉尘的废气经水淋处理设施达标后高空排放。2、轮辐生产主要包括下料、冲工艺孔、旋压、冲中螺孔、冲风孔、风孔倒角、冲平面缺口、精整、螺孔扩张、螺孔倒角、车削等工序，其中冲孔作业会产生噪音外，无其他污染物排放。3、挡圈生产主要包括下料、卷圆、切断、精整、热处理等工序，无特别污染物排放。4、组立生产主要包括组立压配、焊接、除焊渣等工序，其中焊接会产生焊接烟尘，烟尘经水淋设施处理后高空排放。5、涂装生产主要包括上挂、酸洗、钝化、电泳、喷漆、检验包装等工序，其中酸洗会产生含 HCL 废气及酸洗钝化废水，电泳和喷漆会产生有机废气，酸洗废气经酸洗塔处理后高空排放，酸洗、钝化废水经污水处理站处理达标后排放，喷漆等有机废气及有机废气处理设施处理后达标排放。			

